



THE ART OF CUTTING





La dedizione e la disponibilità ha portato la **Tomet Industrie s.r.l.** alla seconda generazione di management. Caratteristiche che hanno costruito nel tempo la soddisfazione dei nostri clienti nel mondo. Una cultura che ci rende orgogliosi e che continueremo.



Thanks to its dedication and enthusiasm **TOMET Industrie s.r.l.** is now in its second generation of management. Over the years these qualities have been the basis with which we have met the needs of our clients worldwide - a tradition which we are proud to continue into the future.



Le dévouement et la disponibilité ont conduit **TOMET Industrie s.r.l.** à la deuxième génération de management. Au fil des années ces caractéristiques nous ont porté la satisfaction de nos clients dans le monde entier. Une culture qui nous rend orgueilleux et que nous conserverons.



Hingabe und Kundenfreundlichkeit haben es möglich gemacht, daß bei **TOMET Industrie s.r.l.** die zweite Führungsgeneration eingeläutet werden konnte. Vorzüge, die uns im Laufe der Zeit die Zufriedenheit der Kunden in aller Welt eingebracht hat. Eine Philosophie, die uns stolz macht, auf dieser Straße werden wir fortfahren.



La plena dedicación y disponibilidad han llevado **TOMET Industrie s.r.l.** a la segunda generación de management. Características que con el paso del tiempo han determinado la satisfacción de nuestros clientes en el mundo. Una cultura que nos enorgullece y que seguiremos.

La competitività è figlia dell'innovazione, fattori che pilotano il nostro lavoro. Un lavoro che rende evidente al cliente i vantaggi propri di **TOMET Industrie s.r.l.**

Innovation is the mother of competition - a fact which guides our work. Work which emphasises to the Customer the advantages of products manufactured by **TOMET Industrie s.r.l.**

La compétitivité est le fruit de l'innovation, ces facteurs pilotent notre travail. Un travail qui rend évident les avantages de **TOMET Industrie s.r.l.** aux yeux du client.

Konkurrenzfähigkeit ist die Tochter der Innovation, Faktoren, die unsere Arbeit bestimmen. Eine Arbeit, die dem Kunden die Vorteile der **TOMET Industrie s.r.l.** unmittelbar vor Augen führt.

La competitividad es hija de la innovación, factores que dirigen nuestro trabajo. Un trabajo que para el cliente pone en evidencia las ventajas propias de **TOMET Industrie s.r.l.**





INDEX



210	MANIS	4
270	MANIS	6
270	SXD MANIS	8
270	SDX HYDRO	10
	HYDRO	11
270	SA SXD	12
	SA	13
350	SXD MANIS	14
350	SXD HYDRO	16
350	SXD SA	18
OPTIONS		21



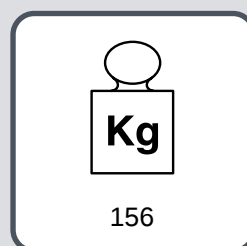
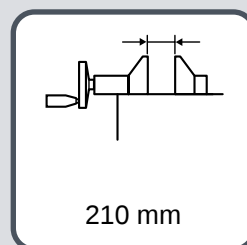
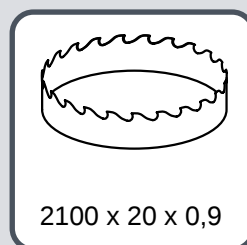
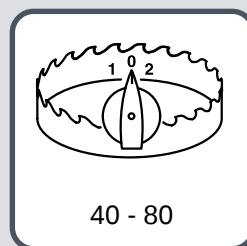
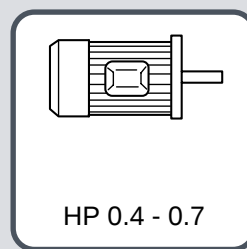
 Segatrice a nastro manuale. Morsa dotata di serraggio rapido. Perno arco montato su cuscinetti a rulli conici regolabili. Tensionamento lama meccanico. Blocchetti guidalama dotati di cuscinetti guida nastro. Pompa elettrica con la distribuzione liquido refrigerante direttamente sulla zona di taglio. Lama bimetallica per il taglio di tubi e profilati. Dispositivo di comando in bassa tensione a norme internazionali. Libretto di istruzione completo di tavole per le ordinazioni delle parti di ricambio.

 Manual band sawing machine. Quick action vice. Bow pin mounted on adjustable taper roller bearings. Mechanical blade tensioning. Adjustable blocks with blade guide bearings. Electric pump for distribution of coolant directly onto the cutting zone. Bi-metal blade for cutting pipes and section bars. Low voltage control device in compliance with international standards. Instructions booklet complete with tables for ordering spare parts.

 Scie à ruban manuelle. Etou à serrage rapide. Arbre arc monté sur roulements à rouleaux coniques réglables. Mise sous-tension mécanique de la lame. Blocs réglables équipés de roulements guide-ruban. Pompe électrique avec distribution du liquide réfrigérant directement sur la zone de coupe. Lame bimétallique pour la coupe de tubes et profilés. Dispositif de commande en basse tension conforme aux normes internationales. Manuel d'instruction avec tableaux pour la commande des pièces de rechange.

 Hand-Bandsägemaschine. Spannschraubstock mit Schnellspannung. Bügelbolzen auf Lagern mit einstellbaren Kegelrollen montiert. Mechanische Blattspannung. Einstellbare Blöcke versehen mit Lagern zur Bandführung. Elektrische Pumpe, wo das Kühlmittel direkt auf den Schnittbereich verteilt wird. Bimetallisches Blatt zum Schneiden von Röhren und Profilmaterialien. Steuervorrichtung mit Niederspannung nach den internationalen Normen. Betriebsanleitung mit Tabellen für die Bestellung der Ersatzteile.

 Sierra de cinta manual. Tornillo de banco con apretado rápido. Perno arco montado sobre cojinetes de rodillos cónicos ajustables. Tensado mecánico de la sierra. Bloques de guía de la sierra con cojinetes guía cinta. Bomba eléctrica con distribución del líquido refrigerante directamente en la zona de corte. Sierra bimetálica para el corte de tubos y perfiles. Dispositivo de accionamiento a baja tensión conforme con las normas internacionales. Manual de instrucciones que incluye las tablas para efectuar los pedidos de repuestos.



CAPACITÀ DI TAGLIO

	2100 x 20 x 0,9		
			
0°	170	170 x 170	210 x 170
45°	120	110 x 110	-
60°	70	60 x 60	-



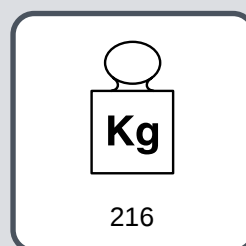
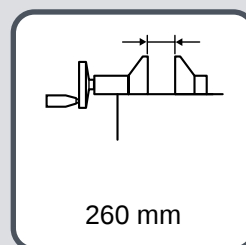
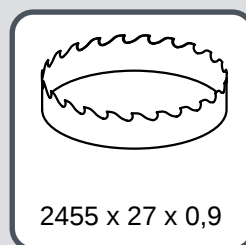
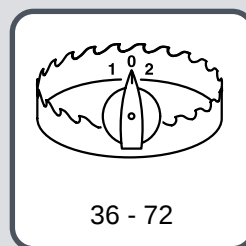
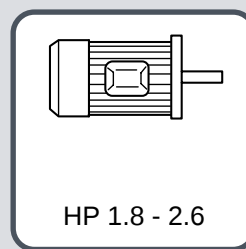
 Segatrice a nastro manuale. Morsa dotata di dispositivo di avvicinamento rapido. Perno arco montato su cuscinetti a rulli conici regolabili. Tensionamento lama meccanico. Blocchetti guidalama dotati di cuscinetti guida nastro e pattini guidalama in widia. Pompa elettrica. Lama bimetallica per il taglio di tubi e profilati. Dispositivo di comando in bassa tensione a norme internazionali. Libretto di istruzione completo di tavole per le ordinazioni delle parti di ricambio.

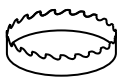
 Manual band sawing machine. Vice equipped with quick feed device. Bow pin mounted on adjustable taper roller bearings. Mechanical blade tensioning. Adjustable blocks with blade guide bearings and widia inserts. Electric pump. Bi-metal blade for cutting pipes and section bars. Low voltage control device in compliance with international standards. Instructions booklet complete with tables for ordering spare parts.

 Scie à ruban manuelle. Etai équipé de dispositif d'approche rapide. Arbre arc monté sur roulements à rouleaux coniques réglables. Mise sous-tension mécanique. Blocs réglables équipés de roulements guide-ruban avec éléments en widia. Pompe électrique. Lame bimétallique pour la coupe de tubes et profilés. Dispositif de commande en basse tension conforme aux normes internationales. Mode d'emploi avec tableaux pour la commande des pièces de rechange.

 Hand-Bandsägemaschine. Spannschraubstock mit Vorrichtung zum beschleunigten Vorlauf. Bügelbolzen auf Lagern mit einstellbaren Kegelrollen montiert. Mechanische Blattspannung. Einstellbare Blöcke versehen mit Lagern zur Bandführung und Einsätzen aus Widia. Elektrische Pumpe. Bimetallisches Blatt zum Schneiden von Röhren und Profilmaterialien. Steuervorrichtung mit Niederspannung nach den internationalen Normen. Betriebsanleitung mit Tabellen für die Bestellung der Ersatzteile.

 Sierra de cinta manual. Tornillo de banco con dispositivo de acercamiento rápido. Perno arco montado sobre cojinetes de rodillos cónicos ajustables. Tensado mecánico. Bloques de guía de la sierra con cojinetes guía cinta y patines guía sierra de widia. Bomba eléctrica. Sierra bimetálica para el corte de tubos y perfiles. Dispositivo de accionamiento a baja tensión conforme con las normas internacionales. Manual de instrucciones que incluye las tablas para efectuar los pedidos de repuestos.



CAPACITÀ DI TAGLIO			
	2455 x 27 x 0,9		
			
0°	230	220 x 220	260 x 110
45°	150	145 x 145	200 x 125
60°	90	85 x 85	-



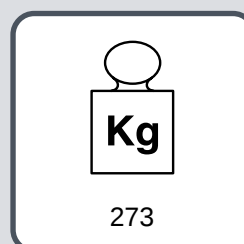
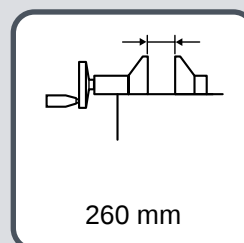
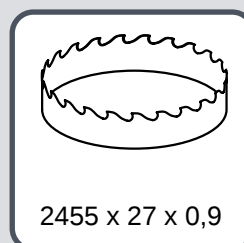
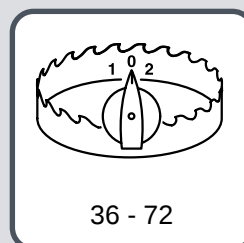
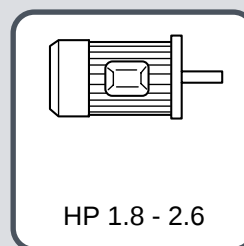
 Segatrice a nastro manuale dotata di morsa con spostamento trasversale rapido per il taglio di 45° a destra, 45° e 60° a sinistra. Perno arco montato su cuscinetti a rulli conici regolabili. Tensionamento lama meccanico. Blocchetti guidalama dotati di cuscinetti guida nastro e pattini guidalama in widia. Pompa elettrica. Lama bimetallica per il taglio di tubi e profilati. Dispositivo di comando in bassa tensione a norme internazionali. Libretto di istruzione completo di tavole per le ordinazioni delle parti di ricambio.

 Manual band sawing machine equipped with vice with quick traverse movement for 45° cutting to the right, 45° and 60° cutting to the left. Bow pin mounted on adjustable taper roller bearings. Mechanical blade tensioning. Adjustable blocks with blade guide bearings and widia inserts. Electric pump. Bi-metal blade for cutting pipes and section bars. Low voltage control device in compliance with international standards. Instructions booklet complete with tables for ordering spare parts.

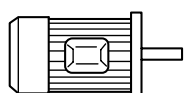
 Scie à ruban manuelle équipée d'étau avec déplacement transversal rapide pour la coupe de 45° à droite et 45° et 60° à gauche. Arbre arc monté sur roulements à rouleaux coniques réglables. Mise sous-tension mécanique. Blocs réglables équipés de roulements guide-ruban avec éléments en widia. Pompe électrique. Lame bimétallique pour la coupe de tubes et profilés. Dispositif de commande en basse tension conforme aux normes internationales. Mode d'emploi avec tableaux pour la commande des pièces de rechange.

 Hand-Bandsägemaschine mit Spannschraubstock mit Schnell-Querversetzung für Schnitt 45° rechts, 45° und 60° links. Bügelbolzen auf Lagern mit einstellbaren Kegelrollen montiert. Mechanische Blattspannung. Einstellbare Blöcke versehen mit Lagern zur Bandführung und Einsätzen aus Widia. Elektrische Pumpe. Bimetallisches Blatt zum Schneiden von Röhren und Profilmaterialien. Steuervorrichtung mit Niederspannung nach den internationalen Normen. Betriebsanleitung mit Tabellen für die Bestellung der Ersatzteile.

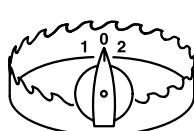
 Sierra de cinta manual provista de tornillo de banco con desplazamiento transversal rápido para el corte a 45° hacia la derecha y 45° y 60° hacia la izquierda. Perno arco montado sobre cojinetes de rodillos cónicos ajustables. Tensado mecánico de la sierra. Bloques de guía de la sierra con cojinetes guía cinta y patines guía sierra de widia. Bomba eléctrica. Sierra bimetalica para el corte de tubos y perfiles. Dispositivo de accionamiento a baja tensión conforme con las normas internacionales. Manual de instrucciones que incluye las tablas para efectuar los pedidos de repuestos.



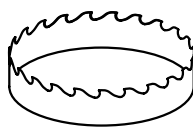
CAPACITÀ DI TAGLIO				
	2455 x 27 x 0,9			
				
0°	230	220 x 220	260 x 110	
← 45°	150	145 x 145	200 x 125	
→ 45°	110	110 x 110	160 x 110	
← 60°	90	85 x 85	-	



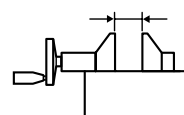
HP 1.8 - 2.6



36 - 72



2455 x 27 x 0,9



260 mm



280

 Segatrice a nastro manuale dotata di freno idraulico. Con l'ausilio della robustezza dell'arco si possono eseguire tagli singoli con una velocità di avanzamento costante anche senza la presenza dell'operatore oppure usare la segatrice manualmente. Segatrice dotata di dispositivo di selezione della velocità di taglio e selettore per l'uso manuale o idraulico della macchina. Finecorsa elettrico per l'arresto della segatrice. Per le caratteristiche strutturali della macchina vedi a pag. 7. Morsa con spostamento trasversale rapido per il taglio di 45° e 60° a sinistra e 45° a destra.

 Manual band sawing machine equipped with hydraulic braking system. The robust bow allows for single cuts with constant feed speed with or without the operator's assistance. Band sawing machine is equipped with cutting speed selector and manual or hydraulic mode selector. Electric limit switch for stopping the saw. For the structural characteristics of the machine see page 7. Manual band sawing machine equipped with hydraulic braking system. Saw equipped with vice with quick traverse movement for 45° cutting to the right, 45° and 60° cutting to the left.

 Scie à ruban manuelle équipée de frein hydraulique. Grâce à la force de l'arc il est possible d'effectuer des coupes individuelles avec une vitesse d'avance constante même en l'absence de l'opérateur ou bien d'utiliser la scie manuellement. Scie équipée de dispositif de sélection de la vitesse de coupe et de sélecteur pour l'utilisation manuelle ou hydraulique de la machine. Interrupteur pour l'arrêt de la scie. Pour les caractéristiques structurelles de la machine voir page 7. Scie à ruban manuelle équipée de frein hydraulique. Scie équipée d'étau avec déplacement transversal rapide pour la coupe à 45° à droite et 45° et 60° à gauche.

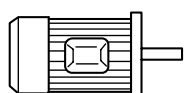
 Hand-Bandsägemaschine mit hydraulischer Bremse. Da der Bügel stabil ist, können einzelne Schnitte bei einer gleichbleibenden Vorlaufgeschwindigkeit ausgeführt werden, auch wenn der Bediener nicht da ist oder man kann die Sägemaschine von Hand verwenden. Sägemaschine mit einer Vorrichtung zur Auswahl der Schnittgeschwindigkeit und Wählschalter zur Handverwendung oder zur hydraulischen Verwendung der Maschine. Endschalter zum Anhalten der Sägemaschine. Für die Struktureigenschaften der Maschine siehe Seite 7. Hand-Bandsägemaschine mit hydraulischer Bremse. Sägemaschine mit Spannschraubstock mit Schnell-Querversetzung für Schnitt 45° rechts und 45° und 60° links.

 Sierra de cinta manual con freno hidráulico. Gracias a la resistencia del arco pueden efectuarse cortes individuales a una velocidad de avance constante incluso sin la presencia del operador o bien usar la sierra manualmente. Sierra con dispositivo de selección de la velocidad de corte y selector para el uso manual o hidráulico de la máquina. Microinterruptor de tope eléctrico para detener la sierra. Para las características estructurales de la máquina, véase pág. 7. Sierra de cinta manual con freno hidráulico. Sierra provista de tornillo de banco con desplazamiento transversal rápido para el corte a 45° hacia la derecha y 45° y 60° hacia la izquierda.

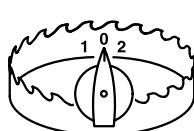


CAPACITÀ DI TAGLIO			
	2750 x 27 x 0,9		
			
0°	230	220 x 220	260 x 110
← 45°	150	145 x 145	200 x 125
← 60°	90	85 x 85	-

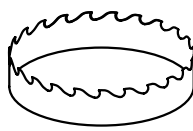
CAPACITÀ DI TAGLIO			
	2750 x 27 x 0,9		
			
0°	230	220 x 220	260 x 110
← 45°	150	145 x 145	200 x 125
→ 45°	110	110 x 110	160 x 110
← 60°	90	85 x 85	-



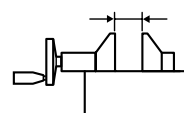
HP 1.8 - 2.6



36 - 72



2455 x 27 x 0,9



260 mm



380

270 SA

 Segatrice a nastro semiautomatica. Chiusura morsa, discesa arco segatrice fino ad esecuzione del taglio, ritorno nella posizione di partenza impostata tramite il pannello di comandi ed apertura della morsa. Arco segatrice con partenze da posizione desiderata. L'alta qualità della tecnologia raggiunta nelle segatrici a nastro di minor capacità viene appositamente riportata in questo progetto. Morsa con spostamento trasversale rapido per il taglio di 45° a destra e 45° e 60° a sinistra.

 Semi-automatic band sawing machine. Vice clamping, bow downstroke for execution of cut, return stroke to starting position, vice opening - all these actions set through the control panel. Starting position of bow is adjustable. The high quality of the technology achieved in smaller capacity band sawing machines has been expressly incorporated in this design. Semi-automatic band sawing machine equipped with quick traverse movement vice for 45° cut to the right, 45° and 60° cut to the left.

 Scie à ruban semi-automatique. Fermeture étau, descente arc de la scie jusqu'à exécution de la coupe, retour à la position de départ, laquelle est définie au moyen du panneau des commandes et ouverture de l'étau. Arc scie avec départ depuis une position donnée. La haute qualité de la technologie obtenue avec les scies à ruban de capacité inférieure est opportunément utilisée dans ce projet. Scie à ruban semi-automatique équipée d'étau avec déplacement transversal rapide pour la coupe à 45° à droite et 45° et 60° à gauche.

 Halbautomatische Bandsägemaschine. Das Schliessen des Spannschraubstocks, der Abstieg des Bügels der Sägemaschine bis zur Schneidenposition und der Rücklauf zur Anfangsposition werden durch das Schaltfeld eingestellt. Öffnen des Spannschraubstocks. Sägemaschinenbügel, der von der gewünschten Position abläuft. Die hohe Qualität der Technologie der Bandsägemaschinen mit niedriger Leistungsfähigkeit wird absichtlich bei diesem Projekt benutzt. Halbautomatische Bandsägemaschine mit Spannschraubstock mit Schnell-Querversetzung für Schnitt 45° rechts und 45° und 60° links.

 Sierra de cinta semiautomática. Cierre tornillo de banco, bajada arco sierra hasta la ejecución del corte, retorno a la posición inicial programada a través del panel de mandos y abertura del tornillo de banco. Arco de la sierra con inicio desde la posición deseada. La alta calidad de la tecnología lograda en la sierras de cinta de menor potencia ha sido aplicada específicamente en la realización de este proyecto. Sierra de cinta semiautomática provista de tornillo de banco con desplazamiento transversal rápido para el corte a 45° hacia la derecha y 45° y 60° hacia la izquierda.



CAPACITÀ DI TAGLIO			
	2750 x 27 x 0,9		
			
0°	230	220 x 220	260 x 110
← 45°	150	145 x 145	200 x 125
← 60°	90	85 x 85	-

CAPACITÀ DI TAGLIO			
	2750 x 27 x 0,9		
			
0°	230	220 x 220	260 x 110
← 45°	150	145 x 145	200 x 125
→ 45°	110	110 x 110	160 x 110
← 60°	90	85 x 85	-



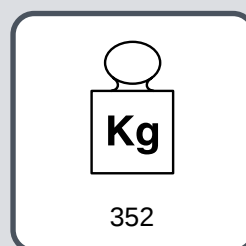
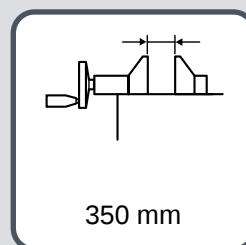
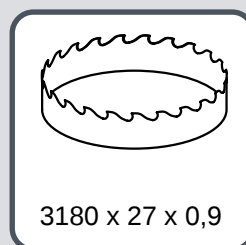
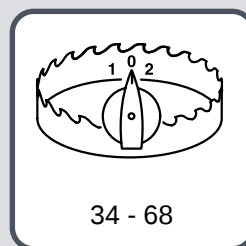
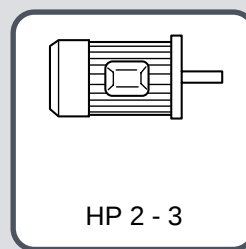
 Segatrice a nastro manuale dotata di morsa con spostamento trasversale rapido per il taglio di 45° a destra e 60° a sinistra. Perno arco montato su cuscinetti a rulli conici regolabili. Tensionamento lama meccanico. Blocchetti guidalama dotati di cuscinetti guida nastro e pattini guidalama in widia. Pompa elettrica. Lama bimetallica per il taglio di tubi e profilati. Dispositivo di comando in bassa tensione a norme internazionali. Libretto di istruzione completo di tavole per le ordinazioni delle parti di ricambio.

 Manual band sawing machine equipped with vice with quick traverse movement for 45° cutting to the right, 45° and 60° cutting to the left. Bow pin mounted on adjustable taper roller bearings. Mechanical blade. Adjustable blocks with blade guide bearings and widia inserts. Electric pump. Bi-metal blade for cutting pipes and section bars. Low voltage control device in compliance with international standards. Instructions booklet complete with tables for ordering spare parts.

 Scie à ruban manuelle équipée d'étau avec déplacement transversal rapide pour la coupe de 45° à droite et 45° et 60° à gauche. Arbre arc monté sur roulements à rouleaux coniques réglables. Mise sous-tension mécanique de la lame. Blocs réglables équipés de roulements guide-ruban avec éléments en widia. Pompe électrique. Lame bimétallique pour la coupe de tubes et profilés. Dispositif de commande en basse tension conforme aux normes internationales. Mode d'emploi avec tableaux pour la commande des pièces de rechange.

 Hand-Bandsägemaschine mit Spannschraubstock mit Schnell-Querversetzung für Schnitt 45° rechts, 45° und 60° links. Bügelbolzen auf Lagern mit einstellbaren Kegelrollen montiert. Mechanische Blattspannung. Einstellbare Blöcke versehen mit Lagern zur Bandführung und Einsätzen aus Widia. Elektrische Pumpe. Bimetallisches Blatt zum Schneiden von Röhren und Profilmaterialien. Steuervorrichtung mit Niederspannung nach den internationalen Normen. Betriebsanleitung mit Tabellen für die Bestellung der Ersatzteile.

 Sierra de cinta manual provista de tornillo de banco con desplazamiento transversal rápido para el corte a 45° hacia la derecha y 45° y 60° hacia la izquierda. Perno arco montado sobre cojinetes de rodillos cónicos ajustables. Tensado mecánico de la sierra. Bloques de guía de la sierra con cojinetes guía cinta y patines guía sierra de widia. Bomba eléctrica. Sierra bimetalica para el corte de tubos y perfiles. Dispositivo de accionamiento a baja tensión conforme con las normas internacionales. Manual de instrucciones que incluye las tablas para efectuar los pedidos de repuestos.



CAPACITÀ DI TAGLIO

	2890 x 27 x 0,9		
			
0°	270	260 x 260	350 x 220
← 45°	240	220 x 220	240 x 160
→ 45°	210	180 x 180	180 x 175
← 60°	160	150 x 150	-



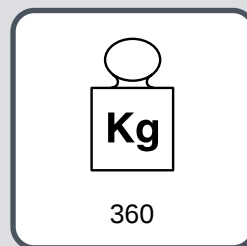
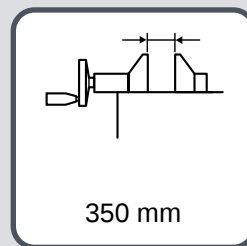
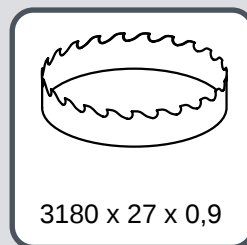
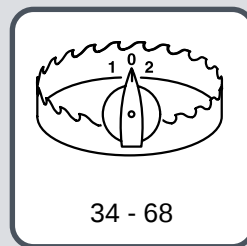
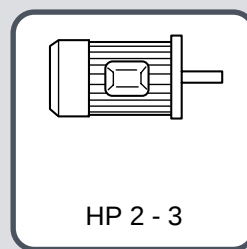
 Segatrice a nastro manuale dotata di freno idraulico. Con l'ausilio della robustezza dell'arco si possono eseguire tagli singoli con una velocità di avanzamento costante anche senza la presenza dell'operatore oppure usare la segatrice manualmente. Segatrice dotata di dispositivo di selezione della velocità di taglio e selettore per l'uso manuale o idraulico della macchina. Finecorsa elettrico per l'arresto della segatrice. Per le caratteristiche strutturali della macchina vedi a pag. 35. Morsa con spostamento trasversale rapido per il taglio di 45° e 60° a sinistra.

 Manual band sawing machine equipped with hydraulic braking system. The robust bow allows for single cuts with constant feed speed with or without the operator's assistance. Band sawing machine is equipped with cutting speed selector and manual or hydraulic mode selector. Electric limit switch for stopping the saw. For the structural characteristics of the machine see page 35. Manual band sawing machine equipped with hydraulic braking system. Saw equipped with vice with quick traverse movement for 45° cutting to the right, 45° and 60° cutting to the left.

 Scie à ruban manuelle équipée de frein hydraulique. Grâce à la force de l'arc il est possible d'effectuer des coupes individuelles avec une vitesse d'avance constante même en l'absence de l'opérateur ou bien d'utiliser la scie manuellement. Scie équipée de dispositif de sélection de la vitesse de coupe et de sélecteur pour l'utilisation manuelle ou hydraulique de la machine. Interrupteur pour l'arrêt de la scie. Pour les caractéristiques structurelles de la machine voir page 35. Scie à ruban manuelle équipée de frein hydraulique. Scie équipée d'étau avec déplacement transversal rapide pour la coupe à 45° à droite et 45° et 60° à gauche.

 Hand-Bandsägemaschine mit hydraulischer Bremse. Da der Bügel stabil ist, können einzelne Schnitte bei einer gleichbleibenden Vorlaufgeschwindigkeit ausgeführt werden, auch wenn der Bediener nicht da ist oder man kann die Sägemaschine von Hand verwenden. Sägemaschine mit einer Vorrichtung zur Auswahl der Schnittgeschwindigkeit und Wählschalter zur Handverwendung oder zur hydraulischen Verwendung der Maschine. Endschalter zum Anhalten der Sägemaschine. Für die Struktureigenschaften der Maschine siehe Seite 35. Hand-Bandsägemaschine mit hydraulischer Bremse. Sägemaschine mit Spannschraubstock mit Schnell-Querversetzung für Schnitt 45° rechts und 45° und 60° links.

 Sierra de cinta manual con freno hidráulico. Gracias a la resistencia del arco pueden efectuarse cortes individuales a una velocidad de avance constante incluso sin la presencia del operador o bien usar la sierra manualmente. Sierra con dispositivo de selección de la velocidad de corte y selector para el uso manual o hidráulico de la máquina. Microinterruptor de tope eléctrico para detener la sierra. Para las características estructurales de la máquina, véase pág. 35. Sierra de cinta manual con freno hidráulico. Sierra provista de tornillo de banco con desplazamiento transversal rápido para el corte a 45° hacia la derecha y 45° y 60° hacia la izquierda.



CAPACITÀ DI TAGLIO

	2890 x 27 x 0,9		
			
0°	270	260 x 260	350 x 220
← 45°	240	220 x 220	240 x 160
→ 45°	210	180 x 180	180 x 175
← 60°	160	150 x 150	-



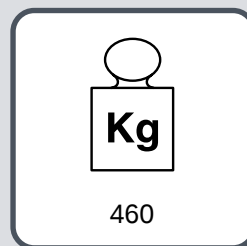
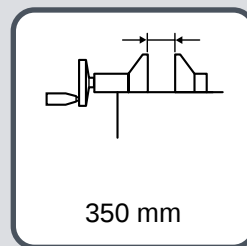
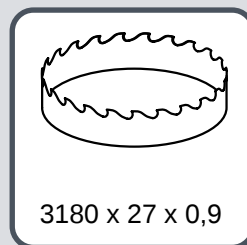
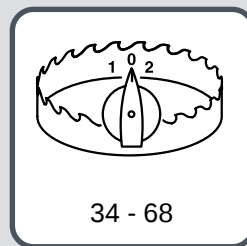
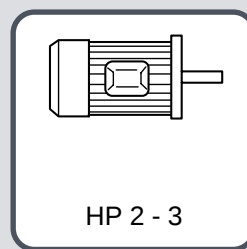
 Segatrice a nastro semiautomatica. Chiusura morsa, discesa arco segatrice fino ad esecuzione del taglio, ritorno nella posizione di partenza impostata tramite il pannello di comandi ed apertura della morsa. Arco segatrice con partenze da posizione desiderata. L'alta qualità della tecnologia raggiunta nelle segatrici a nastro di minor capacità viene appositamente riportata in questo progetto. Morsa con spostamento trasversale rapido per il taglio di 45° a destra e 45° e 60° a sinistra.

 Semi-automatic band sawing machine. Vice clamping, bow downstroke for execution of cut, return stroke to starting position, vice opening - all these actions set through the control panel. Starting position of bow is adjustable. The high quality of the technology achieved in smaller capacity band sawing machines has been expressly incorporated in this design. Semi-automatic band sawing machine equipped with quick traverse movement vice for 45° cut to the right, 45° and 60° cut to the left.

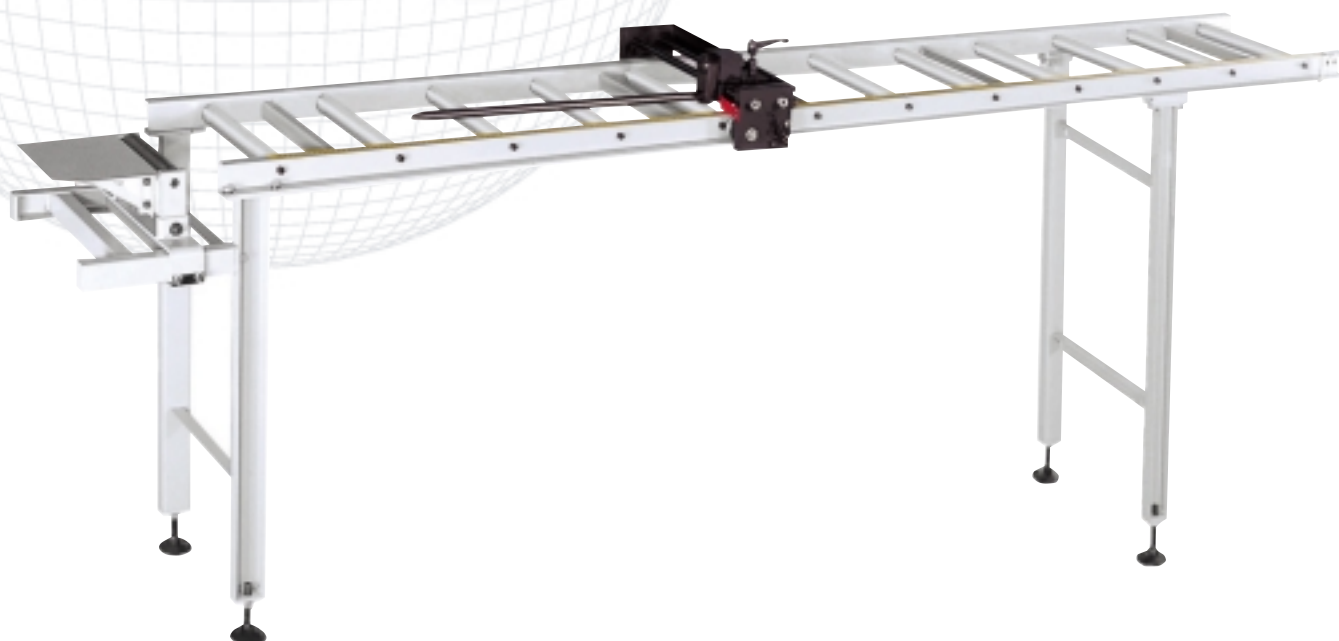
 Scie à ruban semi-automatique. Fermeture étau, descente arc de la scie jusqu'à exécution de la coupe, retour à la position de départ, laquelle est définie au moyen du panneau des commandes et ouverture de l'étau. Arc scie avec départ depuis une position donnée. La haute qualité de la technologie obtenue avec les scies à ruban de capacité inférieure est opportunément utilisée dans ce projet. Scie à ruban semi-automatique équipée d'étau avec déplacement transversal rapide pour la coupe à 45° à droite et 45° et 60° à gauche.

 Halbautomatische Bandsägemaschine. Das Schliessen des Spannschraubstocks, der Abstieg des Bügels der Sägemaschine bis zur Schneidenposition und der Rücklauf zur Anfangsposition werden durch das Schaltfeld eingestellt. Öffnen des Spannschraubstocks. Sägemaschinenbügel, der von der gewünschten Position abläuft. Die hohe Qualität der Technologie der Bandsägemaschinen mit niedriger Leistungsfähigkeit wird absichtlich bei diesem Projekt benutzt. Halbautomatische Bandsägemaschine mit Spannschraubstock mit Schnell-Querversetzung für Schnitt 45° rechts und 45° und 60° links.

 Sierra de cinta semiautomática. Cierre tornillo de banco, bajada arco sierra hasta la ejecución del corte, retorno a la posición inicial programada a través del panel de mandos y abertura del tornillo de banco. Arco de la sierra con inicio desde la posición deseada. La alta calidad de la tecnología lograda en la sierras de cinta de menor potencia ha sido aplicada específicamente en la realización de este proyecto. Sierra de cinta semiautomática provista de tornillo de banco con desplazamiento transversal rápido para el corte a 45° hacia la derecha y 45° y 60° hacia la izquierda.



CAPACITÀ DI TAGLIO				
	2890 x 27 x 0,9			
				
0°	270	260 x 260	350 x 220	
← 45°	240	220 x 220	240 x 160	
→ 45°	210	180 x 180	180 x 175	
← 60°	160	150 x 150	-	



SERVICE

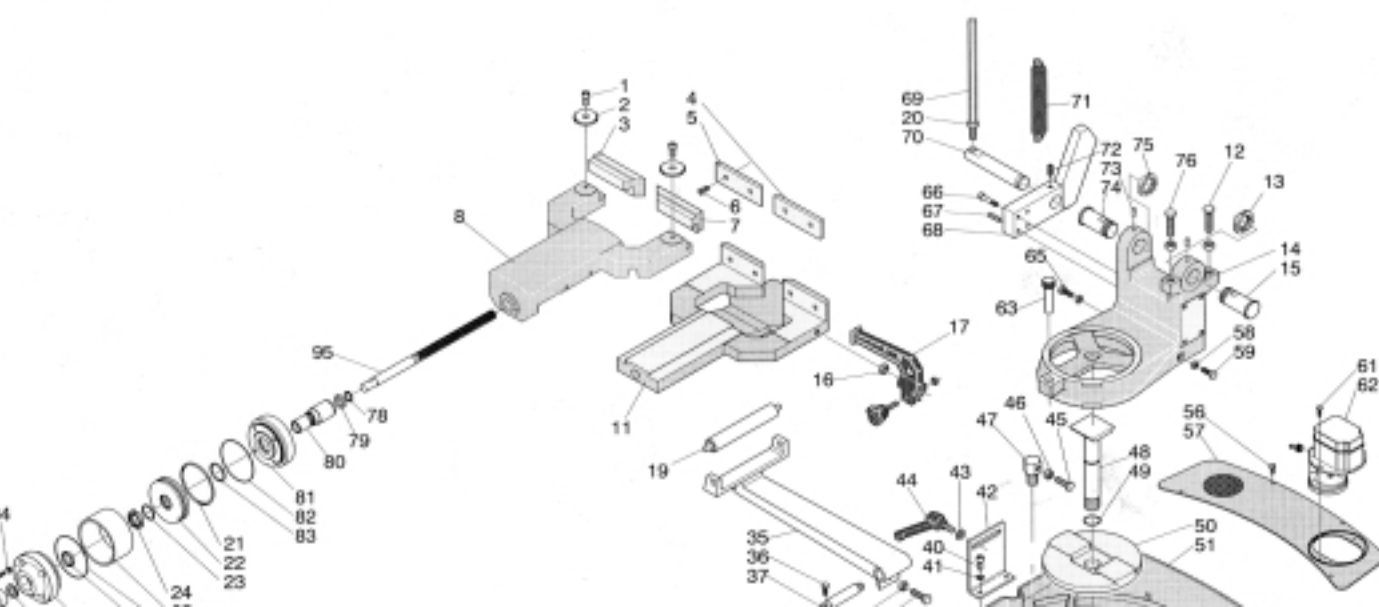


Ref.	Part No	Q.ty	Description
1	L70100	1	Screw
2	L70192	1	Lock washer
3	L70342	1	Support
4	L70654	1	Saw blade
5	L70453	2	Guard
6	L70765	1	Support
7	L74192	1	Screw
8	L78769	1	Lock washer
9	L70098	1	Blade support
10	L70165	6	Screw
11	L70132	4	Nut
12	L71231	2	Output shaft
13	L70851	2	Fork
14	L70987	2	Bearing
15	L70976	2	Input shaft
16	L73041	2	Housing
17	L74341	2	O-ring seal
18	L70983	1	Front shaft bearing
19	L75387	4	Blade
20	L75390	2	Gear
21	L75393	2	Rubber guard
22	L75391	6	Screw
23	L75441	12	Shaft bearing
24	L74441	6	Bearing
25	L74587	1	Frame
26	L70652	1	Side board
27	L76571	1	Spring
28	L79800	2	Plug
29	L70071	4	Gearcase
30	L70307	2	Clutch
31	L70033	2	Guard



Tav. 02.A

Tav. 02.A







TOMET Industrie s.r.l.

Via Giarette, 4 - 36036 TORREBELVICINO (Vicenza) Italy - Tel. (+39) 0445 661 258 - Fax (+39) 0445 661 374