



Super Bender SB48T

Giętarka beztrzipieniowa.



Giętarka do rur, profili i kształtowników

Technologia gięcia za pomocą owijania rury na obracającym się narowkowanym wzorniku

Wersja ze zwiększoną prędkością roboczą

Zasilanie trójfazowe 3x400 V

Zakres średnic rury od \varnothing 5 mm do \varnothing 48 x 3,5 mm dla stali miękkich

Minimalny promień gięcia $2 \times \varnothing$ – zależny od geometrycznych i wytrzymałościowych parametrów rury

Maksymalny promień gięcia 300 mm

Maksymalny kąt gięcia 180°

Programowanie kątów gięcia i sprężystości za pomocą układu mikroprocesorowego.

Możliwość zaprogramowania 30 programów po 9 gięć w każdym

Prędkości gięcia 4 obr/min

Wizualizacja i kontrola kąta gięcia $\pm 1^\circ$ i kąta sprężystości $\pm 0,5^\circ$

Powtarzalność - 1°

Sterowanie przełącznikiem pedałowym lub za pomocą klawiatury

Łatwe programowanie mikroprocesora za pomocą lekkodotykowej klawiatury

Kontrolka informująca o przeciążeniu maszyny (maszyna wyłącza się)

Napięcie sterowania 24 V

Wielojęzyczne menu

Funkcja diagnostyki uszkodzeń

Przystosowana do współpracy z pozycjonerem A40/P

Szybka wymiana oprzyrządowania – w ciągu 20 sekund możliwa jest wymiana wzornika mocowanego na sześciokątnym wale i formy poślizgowej mocowanej specjalnym zatraskiem

System hamowania silnika umożliwiający wysoką powtarzalność gięć

Nie wymaga posadowienia – posiada koła dzięki czemu istnieje możliwość łatwego przemieszczania

Wymiary: 410 x 570 x 1000 mm

Waga (bez oprzyrządowania): 110 kg



Typ profilu	Materiał*	Orientacyjne maks. zakresy pracy [mm]
Rura	Rury kotlewe	48 x 3,5
Rura	Stal zwykła	48 x 3,5
Rura	Miękki mosiądz	60 x 3
Rura	Stal nierdzewna	48 x 2,5
Rura	Stal meblowa	54 x 1,5
Rura	ST 35 stal hydrauliczna	50 x 4
Rura	Twarda miedź i aluminium	64 x 2
Pręt okrągły	Stal miękka	32
Płaskownik	Stal miękka	8 x 48
Profil prostokątny	Stal miękka	20 x 40 x 3
Profil kwadratowy	Stal miękka	40 x 40 x 3
Pręt kwadratowy	Stal miękka	30 x 30
Teownik	Stal miękka	40 x 40 x 5
Ceownik	Stal miękka	32 x 16 x 5

*Dla materiału o wytrzymałości 42 kg/mm²

Maksymalne zakresy gięcia podano dla materiałów o wytrzymałości poniżej 42 kg/mm²