



Medi Bender MB 42P

Giętarka beztrzeniowa.



Giętarka do rur, profili i kształtowników

Technologia gięcia za pomocą owijania rury na obracającym się narowkowanym wzorniku

Zasilanie jednofazowe 230 V

Prędkość gięcia ok. 2 obroty / min

Solidna konstrukcja dla potrzeb przemysłu i warsztatów

Zakres średnic rury od \varnothing 5 do \varnothing 42x3 mm dla materiałów o wytrzymałości poniżej 42 kg/mm²

Minim. promień gięcia 2 x \varnothing – zależny od parametrów geometr. i wytrzymałościowych rury

Maksymalny promień gięcia 260 mm

Maksymalny kąt gięcia 180 °

Licznik podający aktualny kąt gięcia

System hamowania silnika umożliwiający wysoką powtarzalność gięć

Programowanie kątów gięcia i sprężystości za pomocą układu mikroprocesorowego

Możliwość zaprogramowania 30 programów po 9 gięć w każdym

Mikroprocesorowy system wykrywania uszkodzeń elektrycznych

System wyłącznika przeciążeniowego

Nie wymaga posadowienia – posiada uchwyty umożliwiające łatwe przemieszczanie

Szybka wymiana oprzyrządowania – w ciągu 30 sekund możliwa jest wymiana wzornika mocowanego na sześciokątnym wale i formy poślizgowej mocowanej specjalnym zatrzaskiem

Wymiary: 380 x 460 x 500 mm

Waga (bez oprzyrządowania): ok. 50 kg

MEDI BENDER

Typ profilu	Materiał	Orientacyjne maks. zakresy pracy [mm]
Rura	Rury kotłowe*	42 x 3
Rura	Stal zwykła*	42 x 3
Rura	Miękki mosiądz	50 x 3
Rura	Stal nierdzewna	42 x 2,5
Rura	Stal meblowa*	45 x 1,5
Rura	ST 35 stal hydrauliczna	42 x 3
Rura	Twarda miedź i aluminium	54 x 2
Pręt okrągły	Stal miękka*	30
Płaskownik	Stal miękka*	7 x 42
Profil prostokąt	Stal miękka*	18 x 35 x 3
Profil kwadrat	Stal miękka*	35 x 35 x3
Pręt kwadrat.	Stal miękka*	25 x 25
Teownik	Stal miękka*	35 x 35 x 5
Ceownik	Stal miękka*	28 x 14 x 5

*Dla materiałów o wytrzymałości 42 kg/mm²

Maksymalne zakresy gięcia podano dla materiałów o wytrzymałości poniżej 42 kg/mm²

