



ERCOBENDER



ErcoBender EB35 - EB45 - EB65 - EB76 - EB120

- Minimalny promień gięcia ze standardowym trzpieniem 1,5 x Ø (zależny od grubości ścianki)
- Minimalny promień gięcia z niestandardowym trzpieniem 1 x Ø (zależny od grubości ścianki)
- Dokładność ustalania kąta gięcia +/- 0,1°
- Dokładność ustalania płaszczyzny gięcia +/- 0,1°
- Dokładność ustalania pozycji uchwytu +/- 0,1 mm
- Długość odsadzenia głowicy gnącej względem podstawy 1500 mm
- Możliwość wprowadzania danych we współrzędnych geometrycznych y-b-c
- Opcjonalna Nielimitowana ilość wprowadzania programów za pomocą kart chipowych
- Elektro-hydrauliczny system napędów podzespołów roboczych
- Opcjonalny system wtlaczania rury w przestrzeń gięcia
- System wycofywania trzpienia przed końcem gięcia
- Możliwość gięcia w lewo
- System automatycznego smarowania wnętrza rury

Na specjalne zamówienie

- Przedłużenie łoża o modul 2000 mm
- Oprzyrządowanie do gięcia profili prostokątnych
- CAE System do wizualizacji wyrobów
- System różnych promieni gięcia

**3 AXIS CNC
GIĘTARKA TRZPIENIOWA**

Hepeka - Poland Sp. z o.o.
Ul. Staropogonska 35/II
Pl 41-200 Sosnowiec
Tel: +48 32 2901070
Fax: +48 32 2901079
e-mail: infopl@hepeka.com
www.hepeka.com





ERCOBENDER



Ercobender	EB35 EB35 4RF CNC4	EB45 EB35 4RF CNC4	EB65 EB35 4RF CNC4	EB76 EB35 4RF CNC4	EB120 EB35 4RF CNC4
Maksymalny zakres gięć dla materiałów odpowiadających charakterystyce stali miękkich np. ST37 (max wytrzymałość 420 N/mm ²)	Ø 35 x 3 mm (min. Ø 6 mm)	Ø 45 x 4 mm (min. Ø 6 mm)	Ø 65 x 4 mm (min. Ø 6 mm)	Ø 76 x 4 mm (min. Ø 6 mm)	Ø 120 x 6 mm (min. Ø 25 mm)
Maksymalny zakres gięć dla materiałów odpowiadających charakterystyce stali nierdzewnych np. 304 (max wytrzymałość 420 N/mm ²)	Ø 35 x 2 mm (min. Ø 6 mm)	Ø 45 x 2 mm (min. Ø 6 mm)	Ø 65 x 2 mm (min. Ø 6 mm)	Ø 76 x 2 mm (min. Ø 6 mm)	Ø 120 x 2 mm (min. Ø 25 mm)
Maksymalna prędkość obrotowa gięcia/powrotu	18 / 22 obr/min	15 / 18 obr/min	12 / 14 obr/min	10 / 12 obr/min	5 / 8 obr/min
Prędkość ruchu w 3 osiach gięcia(x), posuw liniowy(y), obrót uchwytu(z)	X=90°/sek y=800 mm/sek z=80°/sek	X=90°/sek y=800 mm/sek z=80°/sek	X=72°/sek y=800 mm/sek z=80°/sek	X=60°/sek y=800 mm/sek z=80°/sek	X=30°/sek y=400 mm/sek z=45°/sek
Długość łoża (maksymalna długość rury)	4200 mm				4000 mm
Maksymalny posuw uchwytu rury	3200 mm				3000 mm
Maksymalny promień gięcia*	300 mm				500 mm
Maksymalny kąt obrotu głównego wału	210°				
Maksymalny kąt gięcia	185°				
Wysokość głowicy gnącej od osi rury do jej dolnego obrysu	180 mm	260 mm		300 mm	390 mm
Średnica otworu przelotowego w uchwycie rury	Ø 36 mm	Ø 46 mm	Ø 66 mm	Ø 78 mm	Ø 125 mm
Maksymalne ciśnienie w układzie hydraulicznym	150 bar				
Moc urządzenia zasilanego prądem trójfazowym 3x400V	15 kW (total)				20 kW (total)
Wymiary zewnętrzne (długość x szerokość x wysokość)	5200 x 1100 x 1300 mm				6000 x 1300 x 1300 mm
Waga	1700 kg	1900 kg		2200 kg	2600 kg



Dealer Details