

## CE40MR3 Giętarka trójwalcowa.

Giętarka do rur, profili i kształtowników.

Technologia gięcia za pomocą walcowania między trzema rolkami

Trzy rolki napędzane przez jeden silnik

Środkowa rolka opuszczana, przez śrubę pociągową obracaną ręczną korbą

Specjalna przekładnia zmniejszająca wysiłek obsługi

Dwa przełożenia przekładni dla szybkiego i wolnego poruszania środkowej rolki

Wizualizacja i kontrola położenia środkowej rolki na czytelnym elektronicznym wyświetlaczu

Sterowanie przełącznikiem pedałowym i za pomocą klawiatury

Łatwa obsługa za pomocą lekkodotykowej klawiatury

Szybka wymiana oprzyrządowania mocowanego na wałach nakrętkami

Nie wymaga posadowienia – dzięki czemu istnieje możliwość łatwego jej przemieszczania

### Standardowe wyposażenie:

- zestaw uniwersalnego oprzyrządowania do gięcia szerokiego zakresu profili i kształtowników
- zestaw dwóch podłużnych bocznych rolek do nadawania skoku spiralnego przy gięciu obręczy
- panel sterujący, kable sterujące i zasilające
- podstawowe klucze do obsługi urządzenia
- instrukcja obsługi w języku polskim

### Akcesoria na osobne zamówienie:

- rolki do rur, prętów i profili o złożonych kształtach
- rolki z tworzyw konstrukcyjnych i innych materiałów
- jarzmo wzmacniające wały przy gięciu w górnym zakresie gięć
- rolka do gięcia spiralnych poręczy schodów
- zestaw dwóch dodatkowych rolek do likwidowania efektu wichrowania się kątowników

Dane techniczne	CE40MR3
Średnica wałów napędowych	40 mm
Średnica standard. rolek	168 mm
Standard. długość wałów	95 mm
Maks. skok rolki środkowej	100
Prędkość wałów obr/min	11
Ilość rolek napędzanych	3
Rodzaj rolek napędzanych	gładkie
Napęd obrotu górnej rolki	tak
Napęd obrotu rolek	1,1kW
Napęd posuwu górnej rolki	ręczny
Mechanizm ruchu górnej rolki.	śrubowy
Przekładnia ręczna	2 stopniowa
Pozycja pracy giętarki	pion/poziom
Panel sterujący	przenośny
Odczyt pozycji górnej rolki	elektron.
Głośność dB	maks. 70
Napięcie zasilania	3x400V
Szerokość mm	ok. 560
Wysokość mm	ok. 1470
Głębokość mm	ok. 980
Waga	275 kg
Maks. zakres dla rury mm	60,3x3,2 mm
Maks. zakres-kątownik mm	60x60x6
Maks. zakres-teownik mm	60x60x6
Maks. zakres-płaskownik mm	60x10 kołnierz
Maks. zakres-płaskownik mm	100x15 walec
Pręt okrągły	35 mm



Maksymalne zakresy gięcia podano dla materiałów o wytrzymałości poniżej 42 kg/mm<sup>2</sup>, przy stosowaniu jarzma wzmacniającego wały.  
Hepeka-Poland Sp. z o.o. zastrzega sobie prawo do wprowadzania zmian w powyższych danych bez uprzedniego informowania o tym.