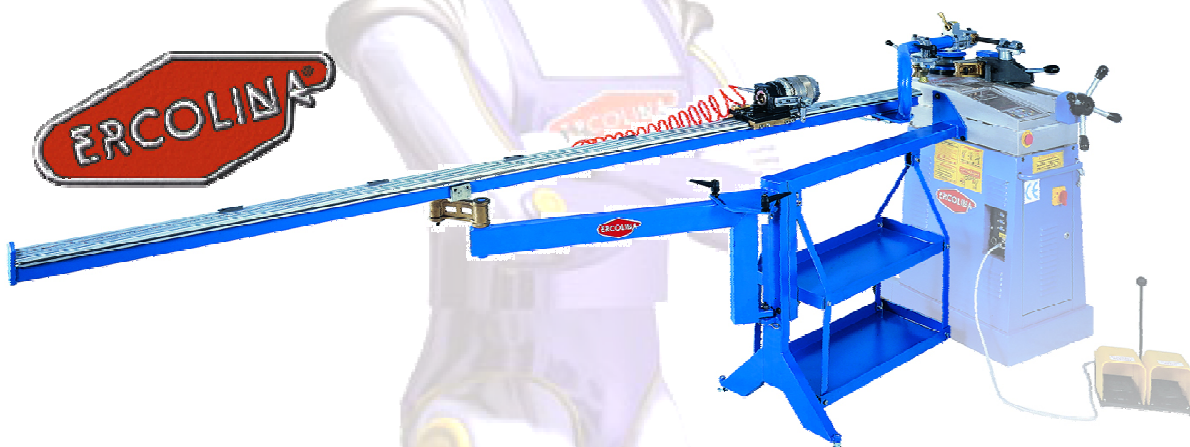




Pozycjoner A40/P

Jest to urządzenie umożliwiające ustalanie pozycji rury i zmiany płaszczyzny gięcia. Układ ustalania pozycji rury i zmiany płaszczyzny gięcia składa się z prowadnicy i suwliwie na niej zamocowanego uchwyty pneumatycznego. Uchwyt ten wymaga zasilania sprężonym powietrzem z sieci zakładowej lub z kompresora o ciśnieniu min. 6 atm. Przemieszczanie rury od gięcia do gięcia oparte jest o układ zderzaków zamocowywanych na prowadnicy. Na podobnej zasadzie oparta jest również zmiana płaszczyzny gięcia, lecz zderzaki są tu umieszczone na obwodzie uchwyty.

Możliwe szybkie podłączenie (15min) do maszyn: Megabender VS76, TB60, Top Bender® 050, Top Bender TB76, Super Bender® SB48, Super Bender® 060 i Medi Bender® MB42.
Standardowa długość: 3m

W ofercie znajdują się również urządzenia do obróbki rur i profili:

giętarki trójwalcowe		prasy poziome	
giętarki trzpieniowe		szlifierki	
giętarki beztrzpieniowe		skręćarki	