



Mini Bender 092

Giętarka beztrzępieniowa.



Giętarka do rur, profili i kształtowników

Technologia gięcia za pomocą owijania rury na obracającym się narowkowanym wzorniku

Zasilanie jednofazowe 230 V

Prędkość gięcia ok. 2 obroty / min

Solidna konstrukcja dla potrzeb warsztatowych i instalatorskich

Zakres średnic rury od $\varnothing$ 5 do $\varnothing$ 28x1,5 mm Dla materiałów o wytrzymałości 42 kg/mm²

Minim. promień gięcia 2 x $\varnothing$ – zależny od parametrów geometr. i wytrzymałościowych rury

Maksymalny promień gięcia 190 mm

Maksymalny kąt gięcia 180 °

Licznik podający aktualny kąt gięcia

System hamowania silnika umożliwiający wysoką powtarzalność gięć

Programowanie kąta gięcia i sprężystości za pomocą układu mikroprocesorowego

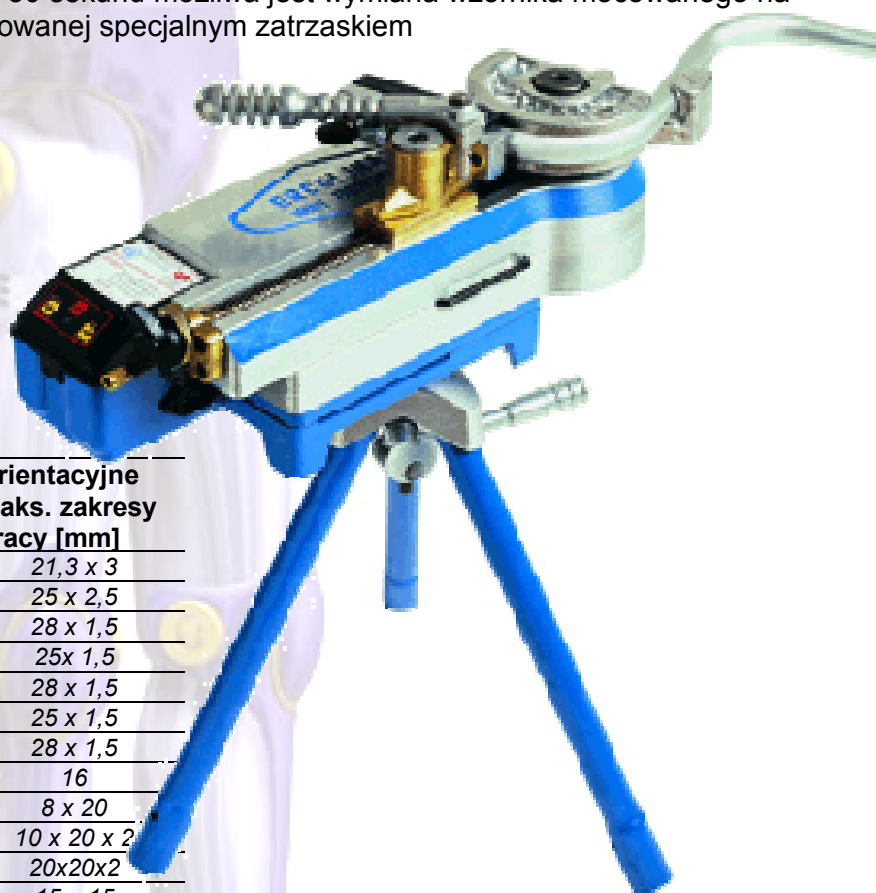
System wyłącznika przeciążeniowego

Nie wymaga posadowienia – posiada uchwyt umożliwiający łatwe przenoszenie

Szybka wymiana oprzyrządowania – w ciągu 30 sekund możliwa jest wymiana wzornika mocowanego na sześciokątnym wale i formy poślizgowej mocowanej specjalnym zatrzaskiem

Wymiary: 360 x 200 x 105 mm

Waga (bez oprzyrządowania): ok. 15 kg



Typ profilu	Materiał ²	Orientacyjne maks. zakresy pracy [mm]
Rura	Rury kotłowe*	21,3 x 3
Rura	Stal zwykła*miękka	25 x 2,5
Rura	Miękki miedź	28 x 1,5
Rura	Stal nierdz AISI 308	25x 1,5
Rura	Stal meblowa*	28 x 1,5
Rura	Stal nierdz AISI304,316	25 x 1,5
Rura	Twarda miedź i alumin	28 x 1,5
Pręt okrągły	Stal miękka*	16
Płaskownik	Stal miękka*	8 x 20
Profil prostokąt	Stal miękka*	10 x 20 x 2
Profil kwadrat	Stal miękka*	20x20x2
Pręt kwadrat	Stal miękka*	15 x 15
Teownik	Stal miękka*	20 x 20 x 3
Ceownik	Stal miękka*	20 x 10 x 3

^{5.)} Dla materiałów o wytrzymałości 42 kg/mm²

Maksymalne zakresy gięcia podano dla materiałów o wytrzymałości poniżej 42 kg/mm²

MINI BENDER®