



**Top Bender 050**

**Giętarka beztrzępieniowa.**



*Giętarka do rur, profili i kształtowników*

*Technologia gięcia za pomocą owijania rury na obracającym się narowkowanym wzorniku*

Zasilanie trójfazowe 3 x 400 V

Zakres średnic rur od  $\varnothing$  5 mm do  $\varnothing$  60x4 mm

Minimalny promień gięcia 2 x  $\varnothing$  – zależny od parametrów rury

Maksymalny promień gięcia 300 mm

Maksymalny kąt gięcia 180°

Programowanie kątów gięcia i sprężystości za pomocą układu mikroprocesorowego

Możliwość zaprogramowania 30 programów po 9 gięć w każdym

Łatwe programowanie mikroprocesora za pomocą lekkodotykowej klawiatury

System informowania o przeciążeniu maszyny (maszyna wyłącza się)

Przystosowana do współpracy z pozycjonerem A40/P umożliwiającym ustalanie odległości pomiędzy gięciami oraz zmianę płaszczyzny gięcia

Szybka wymiana oprzyrządowania – w ciągu 20 sekund możliwa jest wymiana wzornika mocowanego na sześciokątnym wale i formy ślizgowej mocowanej specjalnym zatrząskiem

System hamowania silnika umożliwiający wysoką powtarzalność gięć

Nie wymaga posadowienia – posiada koła dzięki czemu istnieje możliwość łatwego jej przemieszczania

Sterowanie przełącznikiem pedałowym i za pomocą klawiatury

Dwie prędkości gięcia (ok. 1,25 obr/min i ok. 2,5 obr/min)

Wizualizacja i kontrola kąta C (kąt gięcia  $\pm 1^\circ$ )

Funkcja diagnostyki uszkodzeń. Napięcie sterowania 24 V

Wielojęzyczne menu

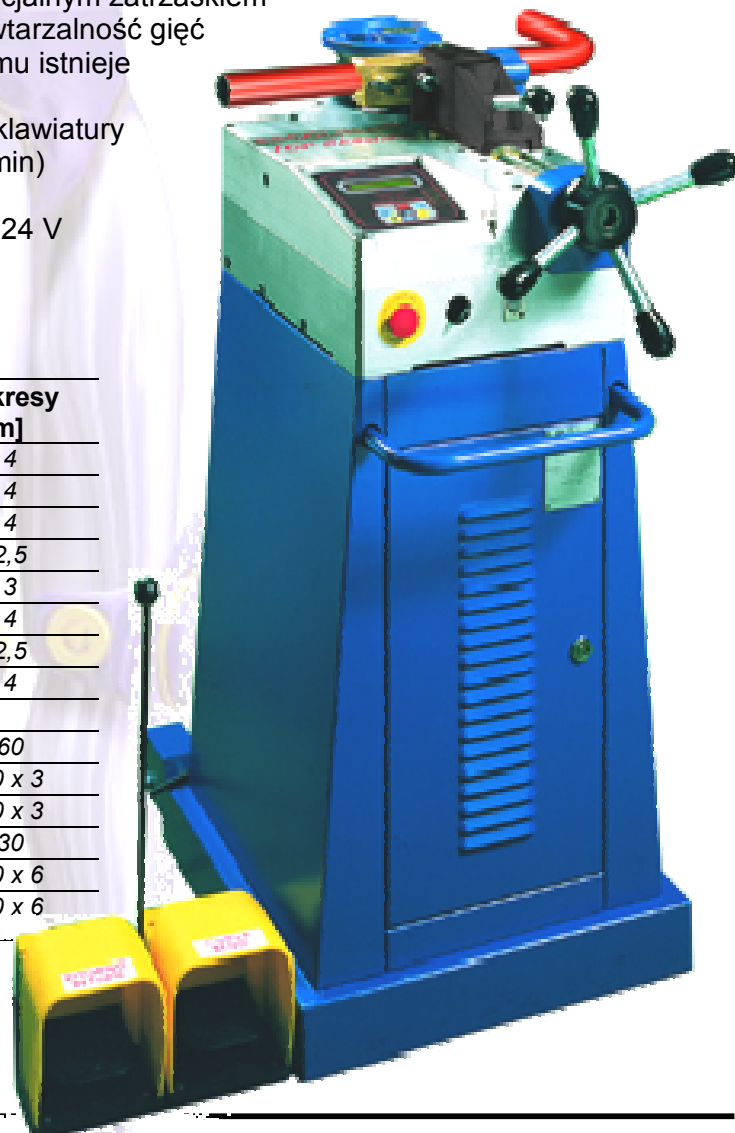
Wymiary: ok. 595 x 363 x 900 mm

Waga ( bez oprzyrządowania ): ok. 130 kg

Typ profilu	Materiał*	Maks. zakresy pracy [mm]
Rura	Rury kotlewe	60 x 4
Rura	Stal zwykła	60 x 4
Rura	Miękki mosiądz	60 x 4
Rura	Stal nierdzewna	60 x 2,5
Rura	Stal meblowa	60 x 3
Rura	ST 35 stal hydrauliczna	60 x 4
Rura	Stal hydraul. nierdz. 304L	60 x 2,5
Rura	Twarda miedź i aluminium	64 x 4
Pręt okrągły	Stal miękka	35
Płaskownik	Stal miękka	10 x 60
Profil prostokątny	Stal miękka	25 x 50 x 3
Profil kwadrat.	Stal miękka	50 x 50 x 3
Pręt kwadratowy	Stal miękka	30 x 30
Teownik	Stal miękka	50 x 50 x 6
Ceownik	Stal miękka	40 x 20 x 6

Dla materiałów o wytrzymałości do 42 kg/mm<sup>2</sup>

Maksymalne zakresy gięcia podano dla materiałów o wytrzymałości poniżej 42 kg/mm<sup>2</sup>



Hepeka - Poland Sp. z o.o. zastrzega sobie prawo do wprowadzania zmian w danych technicznych bez uprzedniego informowania o tym.

**Hepeka - Poland Sp.z o.o. ul. Staropogońska 35/II 41-200 Sosnowiec**

[hepekapl@demo.pl](mailto:hepekapl@demo.pl) Tel. +48 32 2901070 Fax: +48 32 2901079

[www.hepeka.com](http://www.hepeka.com)