



MEGA BENDER VS76-030IT-A1,5/H76
MEGA BENDER VS76-030IT-A3/H76
MEGA BENDER VS76-030IT-A4/H76
MEGA BENDER VS76-030IT-A6/H76

Giętarka trzpieniowa
Giętarka trzpieniowa
Giętarka trzpieniowa
Giętarka trzpieniowa

Giętarka do rur, profili i kształtowników

Technologia gięcia za pomocą owijania rury na obracającym się narowkowanym wzorniku z wypełnieniem wnętrza rury za pomocą trzpienia giętkiego lub sztywnego

Przeznaczenie - urządzenia do gięcia rur okrągłych, kwadratowych, prostokątnych i owalnych.

Stosowane do gięcia stali zwykłej i specjalnej, nierdzewnej, aluminium, mosiądzu i miedzi.

Opis urządzenia

Główny zespół napędowy - silnik elektryczny za pomocą przekładni zębatych napędza główny wał napędowy. Silnik wyposażony jest w hamulec w celu uzyskiwania jak największej dokładności gięcia.

Zespół hydrauliczny - służy do wkładania i wyciągania trzpienia, dosuwania formy ślizgowej, dosuwania i zakleszczania szczęki zabieraka. Zespół ten zasilany jest niezależnym silnikiem wraz z pompą hydrauliczną.

Układ programowania - służy do ustawiania kąta gięcia i sprężystości z dokładnością do 1°, w zakresie od 0° do 180°. Pamięć obejmuje 30 programów po 9 gięć. System ma funkcję ustawiania prędkości, sprawdzania poprawności pracy i wykrywania awarii. Programowane jest cofanie trzpienia przed końcem gięcia, w celu uniknięcia garbu na końcu gięcia. **Uwaga! Jedyna giętarka trzpieniowa obsługiwana po polsku!**

Układ ustalania pozycji rury i zmiany płaszczyzny gięcia - składa się z prowadnicy i zamocowanego na niej suwliwie - uchwyty pneumatycznego. Uchwyt wymaga zewnętrznego zasilania sprężonym powietrzem 6 atm.

Ręczne przemieszczanie rury między gięciami oraz zmiana płaszczyzny gięcia oparte są o zderzaki zamocowywane na prowadnicy. Pozycje rury i kąty płaszczyzny gięcia widoczne są na czytelnym wyświetlaczu.

Automatyczny cykl gięcia - naciśnięcie pedału gięcia powoduje chwyt rury, dociśnięcie formy ślizgowej, wejście trzpienia do przestrzeni roboczej, obrót wzornika, wycofanie trzpienia, zwolnienie szczęk i wycofanie wzornika.

Oprzrządowanie - wykonane jest z wysokiej klasy utwardzonych odlewów stalowych, stali odpornych na ścieranie oraz brązów. Zapewnia ono powtarzalność i precyzję gięcia przy długotrwałym użytkowaniu.

Elementy oprzrządowania:

wzornik - element na którym owija się rura, jego dobór jest zależny od średnicy rury i promienia gięcia,

szczeka zabierająca - podłużny rowkowany element dociskający rurę do obracającego się wzornika,

forma ślizgowa - podłużny element zapewniający równoległe jej prowadzenie wzdłuż trzpienia,

wygładzacz fałd - element likwidujący fałdy, wchodzący klinem między rurę a wzornik

trzebień - walcowy element wprowadzany do wnętrza rury zapobiegający deformacjom podczas gięć

Dodatkowe możliwości - giętarka dostosowana jest do gięcia bez trzpienia na oprzrządowaniu beztrzpieniowym.

Dane techniczne

-zasilanie - 3x400V

-zakres giętych rur

od Ø 10 do Ø 76x2 mm dla stali zwykłych

oraz Ø 76x1,5 dla nierdzewnych

-grubość ścianki standardowo 1- 3,5 mm

-minimalny promień gięcia od 1,3 x Ø do 2,5 x Ø (zależny od materiału, grubości ścianki i średnicy zewnętrznej rury)

-maksymalny promień gięcia - 200 mm-maksymalny kąt gięcia - 180°

-minimalna standardowa odległość między gięciami 120 mm (inne odl. na zapytanie)

-wymary:

szerokość - około 800 mm

wysokość - około 1100 mm

030 IT-A1,5/H76 długość 2250 mm, waga 430 kg

030 IT - A3/H76 długość 3850 mm, waga 450 kg

030 IT - A4/H76 długość 4850 mm, waga 470 kg

030 IT - A6/H76 długość 6850 mm, waga 500 kg



Maksymalne zakresy gięcia podano dla materiałów o wytrzymałości poniżej 42 kg/mm²

Hepeka - Poland Sp. z o.o. zastrzega sobie prawo do wprowadzania zmian w powyższych danych bez uprzedniego informowania o tym.

Hepeka - Poland Sp. z o.o. ul. Staropogońska 35/II 41-200 Sosnowiec

hepekapl@demo.pl Tel. +48 32 2901070 Fax: +48 32 2901079

www.hepeka.com



MEGA BENDER 030IT

Giętarka beztrzipieniowa.

Giętarka do rur, profili i kształtowników

Technologia gięcia za pomocą owijania rury na obracającym się narowkowanym wzorniku

Zasilanie fazowe 400 V

Zakres średnic rur od Ø 5 mm do Ø 76 x 4 mm

Minimalny promień gięcia $2 \times \varnothing$ – zależny od parametrów rury

Maksymalny promień gięcia 380 mm

Maksymalny kąt gięcia 180°

Programowanie kątów gięcia i sprężystości za pomocą układu mikroprocesorowego

Możliwość zaprogramowania 30 programów po 9 gięć w każdym

Prędkości gięcia regulowane płynnie do 2,13 obr/min

Wizualizacja i kontrola kąta C (kąt gięcia $\pm 1^\circ$)

Sterowanie przełącznikiem pedałowym lub za pomocą klawiatury

Łatwe programowanie mikroprocesora za pomocą lekkodotykowej klawiatury

System informowania o przeciążeniu maszyny (maszyna wyłącza się)

Wielojęzyczne menu. **Uwaga! Menu w języku polskim!**

Funkcja diagnostyki uszkodzeń

Przystosowana do współpracy z pozycjonerem A40/P umożliwiającym ustalanie odległości pomiędzy gięciami oraz zmianę płaszczyzny gięcia

Uwaga! Maszyna może być rozbudowana o moduł gięcia trzipieniowego, stając się profesjonalną konwencjonalną giętarką trzipieniową! (do wyboru wersja o długości 1,5 m, 3 m, 4 m, 6 m)

Uwaga! Możliwość zamówienia maszyny współpracującej z przystawką do gięcia trójwalcowego (dwie rolki napędowe) pozwalającej na gięcie łagodnych łuków!

Szybka wymiana oprzyrządowania – w ciągu 20 sekund możliwa jest wymiana wzornika mocowanego na sześciokątnym wale i formy ślizgowej mocowanej specjalnym zatrzaskiem

System hamowania silnika umożliwiający wysoką powtarzalność gięć

Nie wymaga posadowienia – posiada koła dzięki czemu istnieje możliwość łatwego jej przemieszczania

Wymiary: ok. 680 x 370 x 910 mm .Waga (bez oprzyrządowania): ok. 160 kg

Typ profilu	Materiał*	Maks. zakresy
Rura	Rury kotłowe	73 x 4
Rura	Stal zwykła	76 x 4
Rura	Miękki mosiądz	76 x 4
Rura	Stal nierdzewna	76 x 3
Rura	Stal meblowa	76 x 3
Rura	ST 35 stal hydrauliczna	70 x 5
Rura	Stal hydraul. Nierdz.	70 x 3
Rura	Twarda miedź i	76 x 6
Pręt okrągły	Stal miękka	45
Płaskownik	Stal miękka	90 x 10
Profil	Stal miękka	30 x 60 x 3
Profil kwadrat.	Stal miękka	60 x 60 x 4
Pręt	Stal miękka	40 x 40
Teownik	Stal miękka	60 x 60 x 6
Ceownik	Stal miękka	50 x 20 x 6

* Dla materiałów o wytrzymałości do 42 kg/mm²

Maksymalne zakresy gięcia podano dla materiałów o wytrzymałości poniżej 42 kg/mm²



Hepeka - Poland Sp. z o.o. zastrzega sobie prawo do wprowadzania zmian w powyższych danych bez uprzedniego informowania o tym.

Hepeka - Poland Sp.z o.o. ul. Staropogońska 35/II 41-200 Sosnowiec

hepekapl@demo.pl Tel. +48 32 2901070 Fax: +48 32 2901079

www.hepeka.com