



ERA NOTCH EN100-2V-KIT

Szlifierka taśmowa

Szlifierka do rur, profili, prętów i kształtowników

Technologia wyszlifowywania nacięć na końcach rur za pomocą taśmy ścierniej.

Uniwersalna szlifierka taśmowa z wymiennym wałkiem odbiorczym przeznaczona jest do wykonywania nacięć na końcach rur. Szlifierka przeznaczona jest do szybkiej i precyzyjnej obróbki rur i kształtowników wykonanych ze stali zwykłych i stopowych, miedzi, mosiądźców, aluminium itp. Idealna do średnio i małoseryjnej produkcji. Znacząco redukuje czas potrzebny do precyzyjnego wykonania i dopasowania prostopadłego i kąтового połączenia rury z rurą. Bezpieczna, o niskich kosztach metoda zastępuje piłowanie, frezowanie, cięcie palnikiem, wykrawanie oraz szlifowanie tarczą ścierną. Jedno urządzenie prawie całkowicie pokrywa zakres prac w szerokim zakresie od średnicy 5 [mm] do 76 [mm]. Nacina w zakresie do 60 stopni. Imadło nastawne również na wysokość pozwala na przesunięcie nacięć względem osi dla bardziej skomplikowanych prac. Nacinanie przedmiotu obrabianego następuje za pomocą ruchu dźwigni powodującej jednocześnie ruchy: poprzeczny - wzdłuż całej szerokości taśmy oraz pionowy wgłębny docisk materiału do taśmy. To rozwiązanie przynosi wiele korzyści z których pierwsza to doskonałe rozpraszanie ciepła na całej długości i szerokości taśmy ścierniej – materiał rury nie pozostaje w styczności z tymi samymi ziarnami taśmy ścierniej. Skutkuje to równomiernym zużyciem się taśmy ścierniej - a więc dłuższą jej żywotnością, mniejszym nagrzewaniem się rury, mniejszymi odkształceniami cieplnymi oraz mniejszymi rysami na powierzchni szlifowanej. Lepsze rozpraszanie ciepła to również wyeliminowanie w dużym stopniu powstawania zadziorów, dzięki czemu ograniczony zostaje zakres prac wykończeniowych. Ważną rzeczą jest również zmniejszenie wypalania się i parowania trujących składników zwłaszcza przy obróbce stali stopowych. Po zdjęciu układu imadła urządzenie może być używane jako konwencjonalna szlifierka. Specjalny układ zacisku rolek umożliwia szybką, dokładną i bezpieczną wymianę rolek. Otwierana kłapa w górnej części obudowy umożliwia szlifowanie płaskich powierzchni i zewnętrzne gradowanie końców rur. Nowatorski opatentowany system jednoczesnego – wzdłużnego i poprzecznego - posuwu rury względem taśmy ścierniej jest w standardowym wyposażeniu!

| Podstawowe dane techniczne | |
|----------------------------|-------------------|
| Taśma ścierna | 2000 x 100 [mm] |
| Zasilanie 3 fazowe | 400 [V], |
| dwie prędkość obrotowe | 3000,1500 obr/min |
| zakres szlifowanych [mm] | od Ø 5 do Ø 76 |
| Zakres stosowanych wałków | od Ø 22 do Ø 76 |
| Waga | 200 [kg]. |
| wymiary:[mm] | 1500x500x1500 |
| zakres pracy dla 0° | 76[mm] |
| zakres pracy dla 45° | 60[mm] |
| zakres pracy dla 60° | 33,7[mm] |



Uwaga !Standardowo szlifierka jest wyposażona w wałek szlifierski Ø42 mm

Uwaga! Szlifierka standardowo wyposażona jest w rolkę podgumowaną Ø 140 mm

oraz podtrzymkę umożliwiające pracę jako konwencjonalna szlifierka warsztatowa!

Hepeka - Poland Sp. z o.o. zastrzega sobie prawo do wprowadzania zmian w powyższych danych bez uprzedniego informowania o tym.

Hepeka - Poland Sp.z o.o. ul. Staropogońska 35/II 41-200 Sosnowiec

hepekapl@demo.pl Tel. +48 32 2901070 Fax: +48 32 2901079

www.hepeka.com